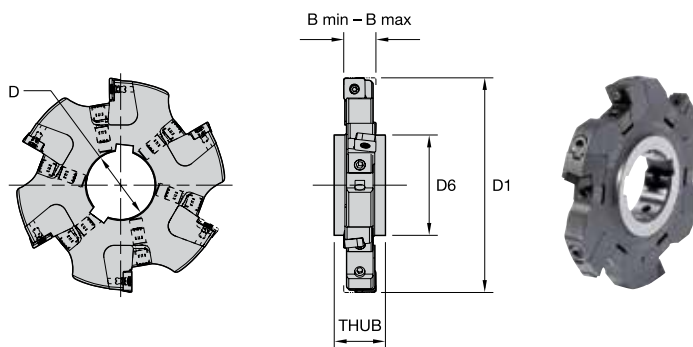
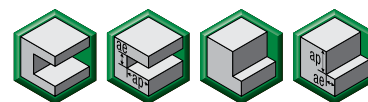


**M900™**  
**ДОСТИЖЕНИЯ 2015**

**WIDIA** ™

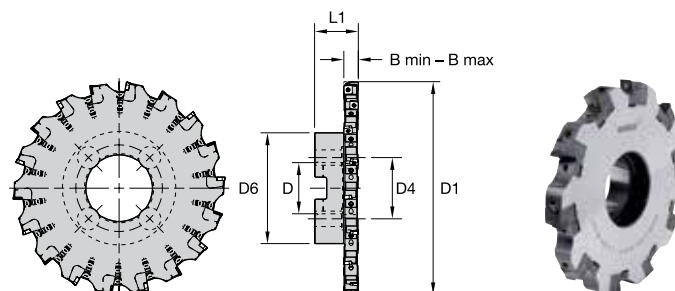
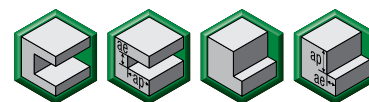


■ M900 • С креплением на оправке • Под пластины 9 мм

| номер заказа | номер по каталогу | D1  | D  | D6 | B min | B max | THUB | Z  | max частота вращения | подвод СОЖ | кг  |
|--------------|-------------------|-----|----|----|-------|-------|------|----|----------------------|------------|-----|
| 2003598      | 12399010200       | 100 | 32 | 48 | 12    | 14    | 16,0 | 6  | 7070                 | Нет        | 0,5 |
| 2067540      | 12399011400       | 100 | 32 | 48 | 14    | 16    | 16,0 | 6  | 7070                 | Нет        | 0,8 |
| 2003695      | 12399010400       | 125 | 40 | 58 | 12    | 14    | 16,0 | 8  | 6370                 | Нет        | 0,8 |
| 2003696      | 12399011600       | 125 | 40 | 58 | 14    | 16    | 16,0 | 8  | 6370                 | Нет        | 0,9 |
| 2003697      | 12399012800       | 125 | 40 | 58 | 16    | 18    | 20,0 | 8  | 6370                 | Нет        | 1,1 |
| 2003796      | 12399011800       | 160 | 40 | 58 | 14    | 16    | 16,0 | 10 | 5600                 | Нет        | 1,6 |
| 2003797      | 12399013000       | 160 | 40 | 58 | 16    | 18    | 20,0 | 10 | 5600                 | Нет        | 1,9 |
| 2065591      | 12399010800       | 200 | 50 | 72 | 12    | 14    | 16,0 | 12 | 5040                 | Нет        | 2,1 |
| 2003879      | 12399012000       | 200 | 50 | 72 | 14    | 16    | 16,0 | 12 | 5040                 | Нет        | 2,6 |
| 2003880      | 12399013200       | 200 | 50 | 72 | 16    | 18    | 20,0 | 12 | 5040                 | Нет        | 2,9 |
| 2067541      | 12399013400       | 250 | 50 | 72 | 16    | 18    | 20,0 | 16 | 4480                 | Нет        | 7,0 |
| 2116241      | 12399013600       | 315 | 60 | 84 | 16    | 18    | 20,0 | 20 | 3990                 | Нет        | 7,6 |

■ Комплектующие

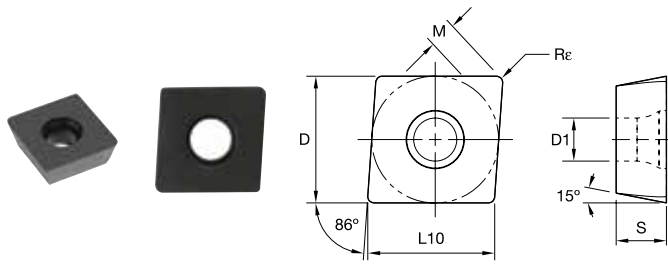
| D1  | винт пластины | отвертка Torx | винт STC    | шестигранный ключ с Т-образной рукояткой | клиновой прижим | картридж левого исполнения | картридж правого исполнения | левосторонний регулировочный клин | правосторонний регулировочный клин |
|-----|---------------|---------------|-------------|--|-----------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| 100 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307600     | 12748210100                | 12748210200                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 100 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307600     | 12748210300                | 12748210400                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 125 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307600     | 12748210100                | 12748210200                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 125 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307600     | 12748210300                | 12748210400                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 125 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307700     | 12748210500                | 12748210600                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 160 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307600     | 12748210300                | 12748210400                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 160 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307700     | 12748210500                | 12748210600                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 200 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307600     | 12748210100                | 12748210200                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 200 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307600     | 12748210300                | 12748210400                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 200 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307700     | 12748210500                | 12748210600                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 250 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307700     | 12748210500                | 12748210600                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 315 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307700     | 12748210500                | 12748210600                 | 12748551100                       | 12748551200                        |


**■ M900 • Насадные фрезы • Под пластины 9 мм**

| номер заказа | номер по каталогу | D1  | D  | D4  | D6  | B min | B max | L1   | Z  | max частота вращения | подвод СОЖ | кг  |
|--------------|-------------------|-----|----|-----|-----|-------|-------|------|----|----------------------|------------|-----|
| 2003602      | 12399111400       | 100 | 27 | —   | 48  | 14    | 16    | 33,0 | 6  | 7070                 | Нет        | 0,8 |
| 2003700      | 12399110400       | 125 | 32 | —   | 58  | 12    | 14    | 37,0 | 8  | 6370                 | Нет        | 1,1 |
| 2003701      | 12399111600       | 125 | 32 | —   | 58  | 14    | 16    | 37,0 | 8  | 6370                 | Нет        | 1,2 |
| 2003702      | 12399112800       | 125 | 32 | —   | 58  | 16    | 18    | 37,0 | 8  | 6370                 | Нет        | 1,4 |
| 2003800      | 12399110600       | 160 | 40 | —   | 70  | 12    | 14    | 42,0 | 10 | 5600                 | Нет        | 1,8 |
| 2003801      | 12399111800       | 160 | 40 | —   | 70  | 14    | 16    | 42,0 | 10 | 5600                 | Нет        | 2,1 |
| 2003802      | 12399113000       | 160 | 40 | —   | 70  | 16    | 18    | 42,0 | 10 | 5600                 | Нет        | 2,3 |
| 2003897      | 12399110800       | 200 | 40 | 67  | 90  | 12    | 14    | 44,0 | 12 | 5040                 | Нет        | 3,0 |
| 2003898      | 12399112000       | 200 | 40 | 67  | 90  | 14    | 16    | 44,0 | 12 | 5040                 | Нет        | 3,3 |
| 2003899      | 12399113200       | 200 | 40 | 67  | 90  | 16    | 18    | 44,0 | 12 | 5040                 | Нет        | 3,7 |
| 2003997      | 12399113400       | 250 | 60 | 102 | 130 | 16    | 18    | 50,0 | 16 | 4480                 | Нет        | 7,0 |
| 2004095      | 12399113600       | 315 | 60 | 102 | 130 | 16    | 18    | 50,0 | 20 | 3990                 | Нет        | 9,7 |

**■ Комплектующие**

| D1  | винт пластины | отвертка Torx | винт STC    | шестигранный ключ с T-образной рукояткой | клиновой прижим | картридж левого исполнения | картридж правого исполнения | левосторонний регулировочный клин | правосторонний регулировочный клин |
|-----|---------------|---------------|-------------|--|-----------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| 125 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307600     | 12748210100                | 12748210200                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 100 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307600     | 12748210300                | 12748210400                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 125 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307600     | 12748210100                | 12748210200                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 125 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307700     | 12748210500                | 12748210600                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 160 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307600     | 12748210100                | 12748210200                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 160 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307600     | 12748210300                | 12748210400                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 160 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307700     | 12748210500                | 12748210600                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 200 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307600     | 12748210100                | 12748210200                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 200 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307600     | 12748210300                | 12748210400                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 200 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307700     | 12748210500                | 12748210600                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 250 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307700     | 12748210500                | 12748210600                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 315 | 12148067200   | 12749726100   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307700     | 12748210500                | 12748210600                 | 12748551100                       | 12748551200                        |

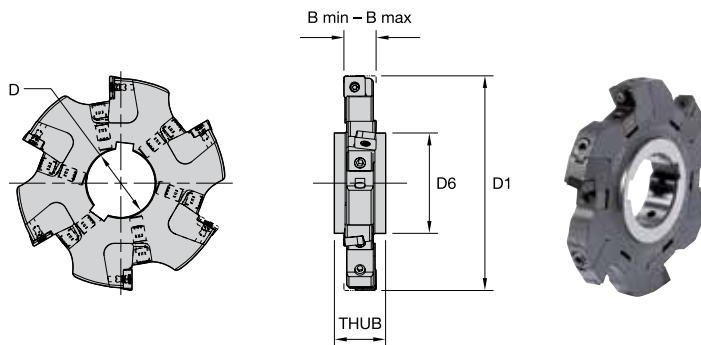
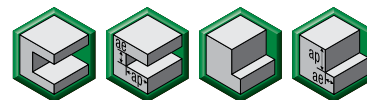


● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

■ MDHX

| номер по каталогу | D    | D1   | L10  | M    | S    | Re   | число режущих кромок |        |        |       |        |       |     |     |     |   |   |
|-------------------|------|------|------|------|------|------|----------------------|--------|--------|-------|--------|-------|-----|-----|-----|---|---|
|                   |      |      |      |      |      |      |                      | TN7525 | TN7535 | TN450 | TN5515 | TTM08 | TTM | TTR | THM |   |   |
| MDHX09T308        | 9,53 | 3,40 | 9,55 | 1,85 | 3,97 | 0,80 | 2                    | ●      | ●      | ●     | ●      | ●     | ●   | ●   | ●   | ● | ● |

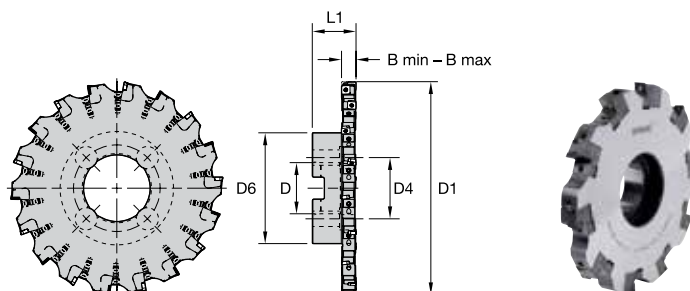
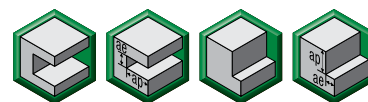
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| M | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| K | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| N | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| S | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| H | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |


**■ M900 • С креплением на оправке • Под пластины 12 мм**

| номер заказа | номер по каталогу | D1  | D  | D6 | B min | B max | THUB | Z  | max частота вращения | подвод СОЖ | кг  |
|--------------|-------------------|-----|----|----|-------|-------|------|----|----------------------|------------|-----|
| 2003881      | 12399014400       | 200 | 50 | 72 | 18    | 20    | 20,0 | 12 | 5040                 | Нет        | 3,2 |
| 2003882      | 12399015600       | 200 | 50 | 72 | 20    | 22    | 24,0 | 12 | 3990                 | Нет        | 3,7 |
| 2003993      | 12399014600       | 250 | 50 | 72 | 18    | 20    | 20,0 | 16 | 4480                 | Нет        | 5,1 |
| 2003994      | 12399015800       | 250 | 50 | 72 | 20    | 22    | 24,0 | 16 | 3570                 | Нет        | 5,9 |
| 2004081      | 12399014800       | 315 | 60 | 84 | 18    | 20    | 20,0 | 20 | 3990                 | Нет        | 8,1 |
| 2004082      | 12399016000       | 315 | 60 | 84 | 20    | 22    | 24,0 | 20 | 3220                 | Нет        | 9,4 |

**■ Комплектующие**

| D1  | номер по каталогу | винт пластины | отвертка Torx | винт STC    | шестигранный ключ с Т-образной рукояткой | клиновой прижим | картридж левого исполнения | картридж правого исполнения | левосторонний регулировочный клин | правосторонний регулировочный клин |
|-----|-------------------|---------------|---------------|-------------|--|-----------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| 200 | 12399014400       | 12748605300   | 12749723200   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307700     | 12748210700                | 12748210800                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 200 | 12399015600       | 12748605300   | 12749723200   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307800     | 12748210900                | 12748211000                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 250 | 12399014600       | 12748605300   | 12749723200   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307700     | 12748210700                | 12748210800                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 250 | 12399015800       | 12748605300   | 12749723200   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307800     | 12748210900                | 12748211000                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 315 | 12399014800       | 12748605300   | 12749723200   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307700     | 12748210700                | 12748210800                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 315 | 12399016000       | 12748605300   | 12749723200   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307800     | 12748210900                | 12748211000                 | 12748551100                       | 12748551200                        |



■ M900 • Насадные фрезы • Под пластины 12 мм

| номер заказа | номер по каталогу | D1  | D  | D4  | D6  | B min | B max | L1   | Z  | max частота вращения | подвод СОЖ | кг   |
|--------------|-------------------|-----|----|-----|-----|-------|-------|------|----|----------------------|------------|------|
| 2003900      | 12399114400       | 200 | 40 | 67  | 90  | 18    | 20    | 44,8 | 12 | 5040                 | Нет        | 3,8  |
| 2003901      | 12399115600       | 200 | 40 | 67  | 90  | 20    | 22    | 46,0 | 12 | 3990                 | Нет        | 4,3  |
| 2003998      | 12399114600       | 250 | 60 | 102 | 130 | 18    | 20    | 51,8 | 16 | 4480                 | Нет        | 7,2  |
| 2003999      | 12399115800       | 250 | 60 | 102 | 130 | 20    | 22    | 53,0 | 16 | 3570                 | Нет        | 7,9  |
| 2004096      | 12399114800       | 315 | 60 | 102 | 130 | 18    | 20    | 51,8 | 20 | 3990                 | Нет        | 10,2 |
| 2004097      | 12399116000       | 315 | 60 | 102 | 130 | 20    | 22    | 53,0 | 20 | 3220                 | Нет        | 11,3 |

■ Комплектующие

| D1  | номер по каталогу | винт пластины | отвертка Torx | винт STC    | шестигранный ключ с Т-образной рукояткой | клиновой прижим | картридж левого исполнения | картридж правого исполнения | левосторонний регулировочный клин | правосторонний регулировочный клин |
|-----|-------------------|---------------|---------------|-------------|--|-----------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| 200 | 12399114400       | 12748605300   | 12749723200   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307700     | 12748210700                | 12748210800                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 200 | 12399115600       | 12748605300   | 12749723200   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307800     | 12748210900                | 12748211000                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 250 | 12399114600       | 12748605300   | 12749723200   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307700     | 12748210700                | 12748210800                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 250 | 12399115800       | 12748605300   | 12749723200   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307800     | 12748210900                | 12748211000                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 315 | 12399114800       | 12748605300   | 12749723200   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307700     | 12748210700                | 12748210800                 | 12748551100                       | 12748551200                        |
| 315 | 12399116000       | 12748605300   | 12749723200   | 12148574100 | 12148050000                              | 12748307800     | 12748210900                | 12748211000                 | 12748551100                       | 12748551200                        |



|                  |             |          | TN7525                       |             |      | TN7535 |      |      | TN450 |      |      | TTM  |      |      | TTR  |      |      |
|------------------|-------------|----------|------------------------------|-------------|------|--------|------|------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Фреза            | Пластина    | VDI 3323 | hm* (мм)                     |             |      |        |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |
|                  |             |          | M900                         | MDHX 09T308 | -    | 0,06   | 0,08 | 0,10 | 0,06  | 0,08 | 0,10 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,06 | 0,08 | 0,10 |
| M900             | MDHW 120408 | -        | 0,08                         | 0,10        | 0,12 | 0,08   | 0,10 | 0,12 | 0,08  | 0,10 | 0,12 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,08 | 0,10 | 0,12 |
| Группа материала |             |          | Скорость резания, vc (м/мин) |             |      |        |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |
| P                | 1           |          | 330                          | 250         | 210  | 280    | 215  | 185  | 250   | 215  | 200  | 170  | 150  | 140  | 135  | 120  | 110  |
|                  | 2           |          | 250                          | 195         | 170  | 190    | 150  | 130  | 180   | 150  | 140  | 120  | 100  | 90   | 95   | 80   | 70   |
|                  | 3           |          | 210                          | 160         | 145  | 160    | 120  | 110  | 150   | 130  | 120  | 100  | 80   | 70   | 80   | 65   | 55   |
|                  | 4           |          | 215                          | 170         | 145  | 165    | 130  | 110  | 160   | 140  | 130  | 110  | 85   | 80   | 90   | 70   | 65   |
|                  | 5           |          | 185                          | 130         | 115  | 140    | 100  | 85   | 130   | 110  | 100  | 85   | 70   | 60   | 70   | 55   | 50   |
|                  | 6           |          | 240                          | 185         | 150  | 185    | 140  | 115  | 180   | 150  | 140  | 120  | 100  | 90   | 95   | 80   | 70   |
|                  | 7           |          | 185                          | 145         | 120  | 140    | 110  | 90   | 140   | 120  | 110  | 90   | 80   | 70   | 70   | 65   | 55   |
|                  | 8           |          | 160                          | 120         | 105  | 120    | 90   | 80   | 120   | 100  | 90   | 80   | 60   | 55   | 65   | 50   | 45   |
|                  | 9           |          | 145                          | 105         | 90   | 110    | 80   | 70   | 100   | 70   | 60   | 70   | 50   | 40   | 55   | 40   | 30   |
|                  | 10          |          | 185                          | 145         | 130  | 140    | 110  | 100  | 160   | 135  | 120  | 110  | 85   | 80   | 90   | 70   | 65   |
|                  | 11          |          | 120                          | 95          | 80   | 90     | 70   | 60   | 100   | 70   | 55   | 70   | 50   | 40   | 55   | 40   | 30   |
|                  | 12          |          | 235                          | 175         | 150  | 180    | 135  | 115  | 170   | 150  | 140  | 115  | 90   | 85   | 90   | 70   | 70   |
|                  | 13.1        |          | 205                          | 145         | 120  | 155    | 110  | 90   | 140   | 120  | 110  | 100  | 80   | 70   | 80   | 65   | 55   |
| 13.2             |             | 100      | 70                           | 60          | 80   | 55     | 45   | 70   | 60    | 55   | 50   | 40   | 35   | 40   | 30   | 30   |      |

|                  |             |          | TN7525                       |             |      | TN7535 |      |      | TN450 |      |      | TTM  |      |      | TTR  |      |      |
|------------------|-------------|----------|------------------------------|-------------|------|--------|------|------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Фреза            | Пластина    | VDI 3323 | hm* (мм)                     |             |      |        |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |
|                  |             |          | M900                         | MDHX 09T308 | -    | 0,06   | 0,08 | 0,10 | 0,06  | 0,08 | 0,10 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,06 | 0,08 | 0,10 |
| M900             | MDHW 120408 | -        | 0,08                         | 0,10        | 0,12 | 0,08   | 0,10 | 0,12 | 0,08  | 0,10 | 0,12 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,08 | 0,10 | 0,12 |
| Группа материала |             |          | Скорость резания, vc (м/мин) |             |      |        |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |
| M                | 14.1        |          | 240                          | 200         | 160  | 220    | 180  | 160  | 150   | 90   | 80   | 120  | 80   | 70   | 100  | 70   | 50   |
|                  | 14.2        |          | 190                          | 160         | 135  | 180    | 150  | 135  | 130   | 80   | 70   | 90   | 60   | 55   | 80   | 50   | 40   |
|                  | 14.3        |          | 140                          | 120         | 100  | 130    | 110  | 100  | 100   | 65   | 55   | 65   | 50   | 40   | 60   | 40   | 30   |
|                  | 14.4        |          | 120                          | 100         | 80   | 110    | 90   | 80   | 75    | 45   | 40   | 60   | 40   | 35   | 50   | 35   | 25   |

|                  |            |          | TN5515                       |            |      | THM  |      |      |
|------------------|------------|----------|------------------------------|------------|------|------|------|------|
| Фреза            | Пластина   | VDI 3323 | hm* (мм)                     |            |      |      |      |      |
|                  |            |          | M900                         | MDHX09T308 | -    | 0,08 | 0,10 | 0,12 |
| M900             | MDHW120408 | -        | 0,10                         | 0,12       | 0,14 | 0,10 | 0,12 | 0,14 |
| Группа материала |            |          | Скорость резания, vc (м/мин) |            |      |      |      |      |
| K                | 15         |          | 295                          | 215        | 185  | 135  | 100  | 85   |
|                  | 16         |          | 225                          | 170        | 145  | 100  | 80   | 70   |
|                  | 17         |          | 250                          | 185        | 150  | 120  | 90   | 75   |
|                  | 18         |          | 185                          | 110        | 80   | 85   | 60   | 40   |
|                  | 19         |          | 255                          | 150        | 120  | 120  | 75   | 50   |
|                  | 20         |          | 195                          | 125        | 90   | 95   | 60   | 40   |

(продолжение)

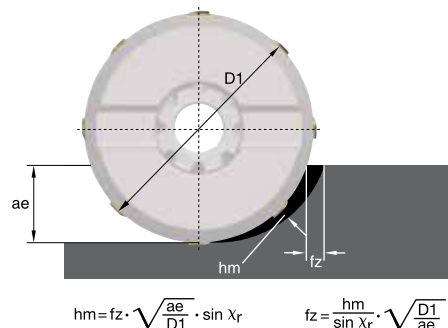


(Режимы резания • MDH.. — продолжение)

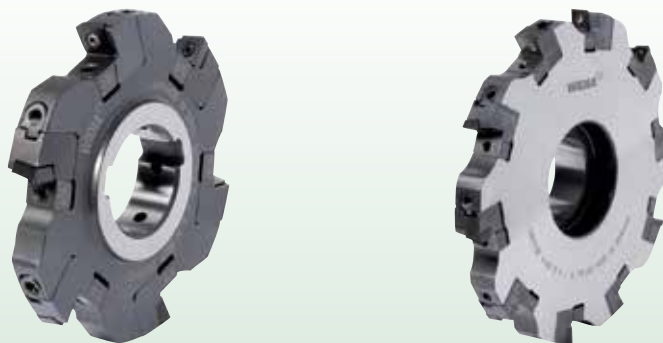
| Фреза            | Пластина   | VDI 3323 | ТНМ                          |      |      |
|------------------|------------|----------|------------------------------|------|------|
|                  |            |          | hm* (мм)                     |      |      |
| M900             | MDHX09T308 | -        | 0,08                         | 0,10 | 0,12 |
| M900             | MDHW120408 | -        | 0,10                         | 0,12 | 0,14 |
| Группа материала |            |          | Скорость резания, vc (м/мин) |      |      |
| N                | 21         |          | 1000                         | 750  | 600  |
|                  | 22         |          | 500                          | 360  | 300  |
|                  | 23         |          | 1000                         | 750  | 600  |
|                  | 24         |          | 800                          | 600  | 500  |
|                  | 25         |          | 500                          | 350  | 250  |
|                  | 27         |          | 400                          | 250  | 180  |
|                  | 28         |          | 300                          | 180  | 120  |

| Фреза            | Пластина   | VDI 3323 | TN5515                       |      |      | ТНМ      |      |      |
|------------------|------------|----------|------------------------------|------|------|----------|------|------|
|                  |            |          | hm* (мм)                     |      |      | hm* (мм) |      |      |
| M900             | MDHX09T308 | -        | 0,05                         | 0,08 | 0,10 | 0,06     | 0,08 | 0,10 |
| M900             | MDHW120408 | -        | 0,07                         | 0,10 | 0,12 | 0,08     | 0,10 | 0,12 |
| Группа материала |            |          | Скорость резания, vc (м/мин) |      |      |          |      |      |
| S                | 31         |          | 48                           | 36   | 30   | 36       | 28   | 24   |
|                  | 32         |          | 40                           | 30   | 25   | 30       | 23   | 20   |
|                  | 33         |          | 32                           | 24   | 20   | 24       | 19   | 16   |
|                  | 34         |          | 26                           | 19   | 14   | 20       | 15   | 12   |
|                  | 35         |          | 26                           | 19   | 14   | 20       | 15   | 12   |
|                  | 36         |          | -                            | -    | -    | 80       | 50   | 40   |
|                  | 37         |          | -                            | -    | -    | 70       | 46   | 35   |

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Рекомендуемая начальная подача (fz) указана **жирным** шрифтом.  
 Используйте соответствующую скорость (vc).  
 Значения fz и vc действительны при ae ≥ 0,4 D1.  
 При меньших значениях ae, fz и vc необходимо умножить на коэффициент, указанный ниже:



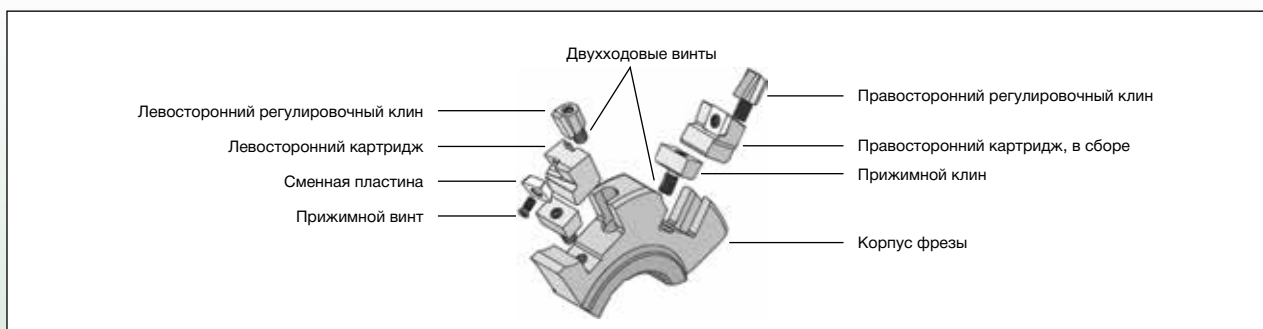
## ■ Рекомендации по сборке и использованию



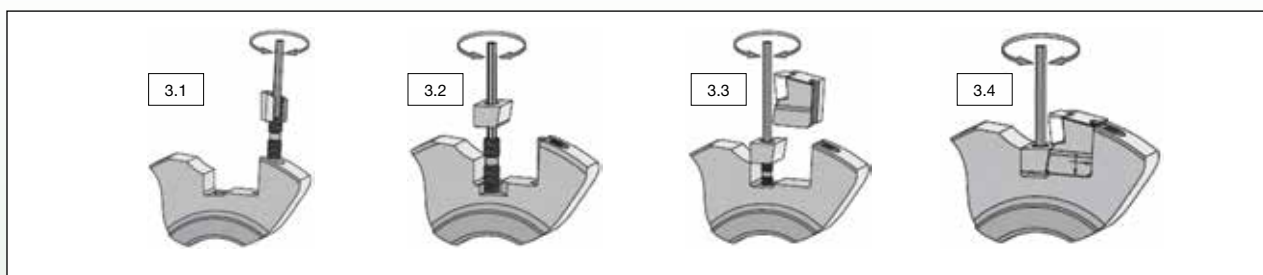
### 1. Общие сведения

Биение фрезы оказывает решающее воздействие на качество обработанных деталей и стойкость инструмента. Правильная посадка инструмента и точная осевая настройка фрезерной пластины необходимы для успешной обработки и достижения оптимальных результатов. Одним из ключевых требований к процессу сборки и наладки является чистота всех компонентов. Опорные поверхности следует очистить от смазки, и только резьбы прижимных винтов сменных пластин и двухходовые винты прижимных и регулировочных клиньев должны быть смазаны медной смазкой. Режущие пластины должны быть вставлены в очищенные посадочные гнезда так, чтобы обеспечить правильное размещение на опорных поверхностях. Прижимные винты сменных пластин следует затягивать с указанным моментом.

### 2. Детальный чертеж комплектующих



### 3. Установка картриджей в корпус фрезы



- 3.1 Поверните двухходовой винт в регулировочном клине на один оборот по часовой стрелке. Затем вставьте обе детали в паз корпуса фрезы и поворачивайте двухходовой винт по часовой стрелке до тех пор, пока регулировочный клин не окажется на одном уровне с фрезой.
- 3.2 Поверните двухходовой винт в корпусе фрезы на три оборота по часовой стрелке. Затем установите прижимной клин на двухходовой винт и вкручивайте обе детали до тех пор, пока нижний край прижимного клина не окажется на одном уровне с верхним краем стружечной канавки.
- 3.3 Вдавите верхнюю часть полностью собранного картриджа в корпус фрезы, используя заднюю опорную поверхность фрезы так, чтобы паз картриджа соприкасался с выступом регулировочного клина. Проверьте осевую/радиальную поверхность фрезы так, чтобы паз картриджа был правильно расположен.
- 3.4 Закрепите правильно расположенный картридж, затянув прижимной клин с предварительно заданным моментом  $M_{Apre} = 1 \text{ Нм}$ , чтобы настроить биение или ширину резания.

#### 4. Настройка биения для фрез с 2–3 режущими кромками



- 4.1 Возможные интерпретации измеренного размера С.
- 4.2 Установите желаемый размер С, используя эталонные плитки, установленные на 0.
- 4.3 Перед последним измерением установите картридж на  $-0,1$  мм. Прижимной клин затягивается с моментом  $M_{Apre} = 1$  Нм. Затем ослабьте прижимной клин на короткое время и затяните снова.
- 4.4 Перед последним измерением установите картридж на  $0,02$  мм. Затем ослабьте прижимной клин на короткое время, чтобы выровнять контактные поверхности. Затяните крепление.
- 4.4 Затяните клин еще раз до момента  $M_{Apre} = 1$  Нм.
- 4.5 Отрегулируйте картридж до окончательного размера. Затяните прижимной клин с моментом  $M_A = 4$  Нм. Проверьте биение полностью настроенной фрезы.

#### 5. Настройка биения для фрез с 3 режущими кромками

Ширина резания для фрез с 3 режущими кромками устанавливается с использованием специального оптического оборудования для предварительной настройки инструмента. Обратите внимание, что величина выступа картриджа из корпуса фрезы должна быть практически одинаковой с обеих сторон. Последовательность шагов, требуемых для настройки картриджа, идентична последовательности для инструментов с 2 режущими кромками.

#### ВНИМАНИЕ!

При каждой регулировке инструмента корпус, картриджи, сменные пластины и комплектующие следует проверять и при необходимости заменять. Перед каждым использованием инструмента прижимные и двухходовые винты следует затягивать с указанным моментом. Инструменты следует использовать только по назначению. Мы не несем никакой ответственности за их ненадлежащее использование. Изменения любого рода и/или типографские ошибки не являются основанием для предъявления претензий.